

DEMONSTRAÇÃO DE MUTUAÇÃO DO PATRIMÔNIO SOCIAL  
EM 31 DE DEZEMBRO DE 2017 E 2016  
(VALORES APRESENTADOS EM R\$ MIL)

	Patrimônio Social	Superávit / Déficit acumulado	Total
<b>SALDOS AJUSTADOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2014</b>	<u>(90.799)</u>	<u>98.304</u>	<u>7.505</u>
Incorporação do superávit do exercício anterior			
Déficit do exercício	98.304	(98.304)	
		(202.452)	(202.452)
<b>SALDOS AJUSTADOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2015</b>	<u>7.505</u>	<u>(202.452)</u>	<u>(194.947)</u>
Superávit do exercício		153.828	153.828
<b>SALDOS AJUSTADOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2016</b>	<u>7.505</u>	<u>(48.625)</u>	<u>(41.120)</u>
Superávit do exercício		243.036	243.036
<b>SALDOS AJUSTADOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2017</b>	<u>7.505</u>	<u>194.411</u>	<u>201.916</u>

*As Notas Explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras.*

  
**ARTUR DE CASTRO LEITE JUNIOR**  
Diretor Executivo  
CPF: 685.487.378-91



  
**ANTONIO DA PAZ CARNEIRO**  
Gerente de Contabilidade  
CRC: 10.279/DF